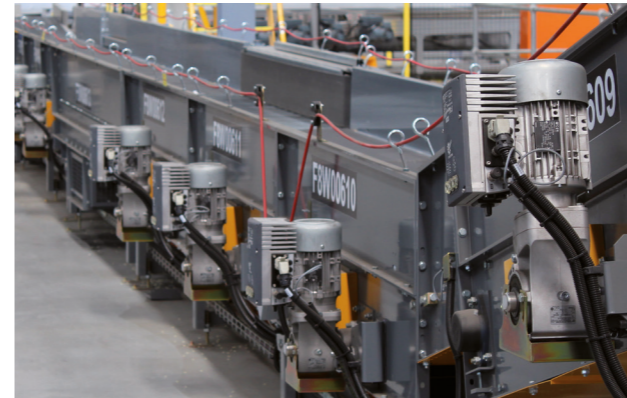




Weitere Referenzen
und Anwendungsfälle:
www.nord.com/references



Über 1.000 Motoren und Antriebe:
Australiens schnellste
Paketsortieranlage



Frequenzumrichter:
Einfache Installation mit
Steckverbindung



Motoren mit hohem Wirkungsgrad:
Im Einklang mit allen
internationalen Normen

DE

Getriebebau NORD GmbH & Co. KG
Getriebebau-Nord-Str. 1
22941 Bargteheide, Deutschland
T: +49 45 32 / 289 - 0
F: +49 45 32 / 289 - 22 53
info@nord.com

AT

Getriebebau NORD GmbH
Deggendorfstrasse 8
4030 Linz, Österreich
T: +43 732 / 31 89 20
F: +43 732 / 31 89 20 - 85
info.at@nord.com

CH

Getriebebau NORD AG
Bächigenstraße 18
9212 Arnegg, Schweiz
T: +41 71 / 388 99 11
F: +41 71 / 388 99 15
switzerland@nord.com

Antriebslösungen für die Intralogistik

Case study: BCS Group





Die BCS-Gruppe wählte die neue NORD-Serie von Kegelfradgetriebemotoren mit dezentralen Umrichtern für Australiens schnellste Frachtsortieranlage.



„Der NORD-Vorteil ist: sie bieten ein zweistufiges Hochleistungsgetriebe an. Außerdem ist die Wartung und Installation sehr einfach, weil NORD-Steckverbindungen als Bestandteil des Grundprodukts sowie direkt auf dem Motor montierbare Umrichter anbietet.“

Frank Kassai, Leiter der Konstruktionsabteilung von BCS

Die Getriebemotoren, die Australiens schnellste Frachtsortieranlage antreiben



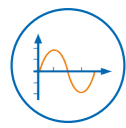
Getriebe

- ▶ Großzügig dimensionierte Lager
- ▶ Geringe Geräuschentwicklung
- ▶ Hohe Leistungsdichte



Motoren

- ▶ Hohe Wirkungsgrade
- ▶ Internationale Normen
- ▶ Alle Betriebsbedingungen



Antriebselektronik

- ▶ Kompaktes Design
- ▶ Einfache Inbetriebnahme
- ▶ Skalierbare Funktionalität

Nach dem Zuschlag für die Lieferung einer hochmodernen Materialumschlaganlage für den größten Spediteur Australiens benötigte die BCS Group etwa tausend Getriebemotoren und Umrichter. BCS entschied sich für die Zusammenarbeit mit NORD Drivesystems, weil das angebotene Produkt eine Reihe innovativer Funktionen bot, die sowohl für BCS als auch für den BCS-Kunden Wirkungsgrade erbringen.

Hintergrund – 2014 beschloss Toll IPEC, seine Paketauslieferungskapazitäten durch den Bau einer neuen Frachtsortieranlage in Melbourne zu erweitern. Das neue „Megazentrum“ sollte zu einer Drehscheibe des ausgedehnten nationalen Verteilernetzwerks des Unternehmens werden. Melbournes Stadtteil Tullamarine wurde als Standort für die Anlage gewählt, die eine der größten ihrer Art in Australien ist. Das Zentrum sollte für Toll einen beeindruckenden Nutzen bringen, einschließlich einer Paketsortierkapazität von bis zu 35.000 Stück pro Stunde.

BCS Gruppe – Toll vergab den Auftrag für die Lieferung der Materialumschlaganlage des neuen Zentrums in Melbourne an die BCS-Gruppe. Die Automatisierungslösungen von BCS umfassen viele Prozesse, wie Eingang im Zentrum, Datenerfassung, Hochgeschwindigkeitssortieren, flexible Belade-/Versandlösungen, Systemüberwachung und Systemintelligenz.

NORD Drivesystems – Eine Anlage dieser Größe erfordert ein umfangreiches Fördersystem, das die Pakete in der Anlage transportiert. Ein solches System erfordert eine bedeutende Anzahl an Motoren und Umrichtern. BCS wählte die neue NORD Serie von Kegelfradgetriebemotoren mit dezentralen Umrichtern für diese Aufgabe. „Die Förderer sorgen für die Zufuhr zum Sortierer sowie die grundsätzliche Verteilung aus dem Sortierer“, erklärte Frank Kassai, der Leiter der Konstruktionsabteilung von BCS. „Es dreht sich um mehr als tausend Motoren und Umrichter. Alle mit unterschiedlichen Größen. Deren Leistung reicht von 0,37 kW bis 5,5 kW.“

Warum hat sich BCS für Antriebe von NORD entschieden?

„Der Vorteil ist: sie bieten ein zweistufiges Hochleistungsgetriebe an. Außerdem ist die Wartung und Installation sehr einfach, weil NORD-Steckverbindungen als Bestandteil des Grundprodukts sowie direkt auf dem Motor montierbare Umrichter anbietet“, erklärte Frank Kassai. „Wenn es bei einem NORD-Produkt zu einem Fehler kommt, kann man einen neuen Motor einstecken und ihn programmieren. Damit kann der Bediener einen Motorantrieb in wenigen Minuten wechseln, ohne dass ein Elektriker gerufen werden muss, um den neuen Motorantrieb physikalisch zu verdrahten.“ Die Getriebe sind auch konfigurierbar: für verschiedene Anwendungen können mit unterschiedlichen Wellengrößen ausgerüstet werden.

„Die Toll-Anlage in Melbourne war das größte Frachtprojekt, das BCS in Australien geliefert hat, und die Installations- und Inbetriebnahmeprozesse waren nahtlos. NORD hatte unsere Umrichter tatsächlich vor der

Auslieferung an uns vorprogrammiert, was den Inbetriebnahmeprozess verkürzte,“ so Frank Kassai. Die größte Sorge von BCS bei der Wahl von NORD war die Frage, ob das Unternehmen in der Lage wäre, den gleichen Service zu bieten, wie ihn BCS gewohnt ist. „Mit der Unterstützung von NORD DRIVESYSTEMS sind wir sehr zufrieden. Nichts stellte sich als Problem heraus.“ Die Toll-Anlage in Melbourne wurde im Herbst 2015 in Betrieb genommen.

Andere Projekte – Die Toll-Anlage in Melbourne ist nicht das einzige BCS-Projekt, für das NORD-Antriebe verwendet werden. Es gibt andere Projekte im Frachtbereich, aber auch für Flughafen-Gepäckförderanlagen in Australien. NORD-Kegelfradgetriebemotoren mit dezentralen Umrichtern können in vielen anderen Anwendungen und Industriezweigen verwendet werden. Kassai sagte, BCS habe keine Bedenken, bei Flughafen- und Lagerhausanwendungen auf NORD DRIVESYSTEMS zurückzugreifen.

Das NORD-Getriebe: Die Getriebe bestehen aus äußerst hochwertigen, in firmeneigenen Produktionsstätten in Deutschland gefertigten Komponenten. Mit hoher Leistungsdichte und besonders großzügig dimensionierten Lagern sind diese Antriebe der Garant für störungsfreien Betrieb, lange Lebensdauer und Geräuscharmheit.

Der NORD-Motor: Die sehr verbrauchssparmen Motoren genügen allen internationalen Standards und sind daher für den weltweiten Einsatz geeignet. Das Unternehmen liefert Antriebslösungen für einen breiten Anwendungsbereich an: Innen- oder Außenbetrieb, Hitze, Kälte, hohe Hygieneanforderungen, Gefahrenzonen, usw.

Die NORD-Antriebselektronik: Die Motorstarter und Umrichter entwickelt und hergestellt in der firmeneigenen Elektronik-Produktionsstätte, sind sehr kompakt, erlauben eine einfache Inbetriebnahme und bieten dauerhafte Betriebssicherheit. Die breite Typen- und Optionspalette bietet einen skalierbaren Leistungsumfang für eine genaue Anpassung an Ihre Anforderungen.



BCS-Lösung für die Toll IPEC-Anlage in Melbourne



Der Kunde im Blick

Unsere Kompetenz liegt in der Lieferung von Komplettlösungen, bestehend aus Logistikhardware, Automatisierung und eleganten Softwareprodukten, die BCS zum Anbieter der Wahl für Flughäfen, Fluggesellschaften sowie Fracht- und Industriekunden gemacht hat.

Unser Unternehmen gliedert sich in drei Geschäftsbereiche: Flughafensysteme, Betrieb und Wartung, sowie unser neuester Geschäftsbereich Dienstleistungen und Lösungen



Das Projekt im Blick

Die neue Toll-Frachtsortieranlage in Melbournes Stadtteil Tullamarine sollte zu einer Drehscheibe des ausgedehnten nationalen Verteilernetzwerks des Unternehmens werden. Toll vergab den Auftrag für die Lieferung der Materialumschlaganlage an die BCS-Gruppe. BCS wählte NORD DRIVESYSTEMS Australia als Lieferant von mehr als 1.000 Getriebemotoren.

- ▶ Vorprogrammierte Frequenzumrichter für schnelle Inbetriebnahme
- ▶ Steckverbindungen für einfache Installation und Wartung
- ▶ Über 1.000 Motoren und Antriebe von 0,37 kW bis 5,5 kW